

Reach Truck

RT-12 / RT-14 / RT-16 / RT-20



CARACTERÍSTICAS	RT-12	RT-14	RT-16	RT-20
Capacidad de carga (kg)	1200	1400	1600	2000
Altura máxima de levantamiento (mm)	3000			
Altura máxima del mástil (mm)	3565			
Altura máxima sin levantar el mástil (mm)	2100			
Centro de carga (mm)	600			
Largo de las uñas (mm)	1070			
Ancho entre uñas (mm)	220 a 896			
Mínimo ancho de pasillo (mm)	2825			2905
Ángulo máximo de rampa (con carga) (°)	5,71			
Radio de giro (mm)	1675			1755
Velocidad (km/h)	10.2			
Velocidad de elevación (m/s)	0.26		0.22	0.21
Voltaje de la batería/Capacidad nominal (5h)(V/Ah)	48/400		48/500	
Tipo de control de la unidad	AC ó DC			

✓ Estos equipos pueden también ordenarse para alturas de carga máxima de: 2700, 3500, 3600, 4000, 4300, 4500, 4800, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500 y 8000 milímetros.

El Reach Truck es un equipo que es frecuentemente usado en espacios confinados, y donde cargas pesadas deben de ser levantadas a grandes alturas de elevación:

- ✓ El compartimiento del conductor, gracias a que tiene dimensiones apropiadas, proporciona al conductor una posición corporal cómoda. La excelente visibilidad en todas las direcciones, y el bajo ruido ocasionado por el equipo facilita la operación.
- ✓ El compartimiento del operario tiene los controles de las funciones hidráulicas, control de dirección, bocina, luces, y freno de mano. Todos estos controles están a una distancia apropiada del conductor para que puedan ser alcanzados y manejados fácilmente. Reposabrazos acolchados, alfombra de gomas y perillas de control recubiertas con resina garantizan comodidad al operario para el trabajo diario. La inclinación de la columna de dirección puede ajustarse libremente en cualquier grado.
- ✓ El controlador Curtis está hecho con pantallas, monitores, e instrumentos multifuncionales. Gracias a esto, se puede proveer al operario de información acerca los controles, la operación, el manejo y desempeño del equipo, lo que permite que la operación como tal sea óptima y que el operario se sienta cómodo.
- ✓ Excelente unidad hidráulica y de manejo. Transistores de potencia con frecuencia de impulso altas que controlan el motor de manera silenciosa y ahorrando energía. El control de la transmisión provee un arranque sin sacudidas y una fuerte aceleración.
- ✓ El diseño del chasis, y la geometría de dirección ofrecen un excelente radio de giro de 1675 mm. El ángulo de giro de 90° en cada dirección ofrece gran maniobrabilidad. Estas especificaciones proporcionan un gran desempeño para manejar cargas pesadas en espacios reducidos.
- ✓ Bajo nivel de ruido, menos contaminación y ahorro de energía. Estas características coinciden con el requisito de protección del medio ambiente.
- ✓ Las cubiertas de los componentes electrónicos y de manejo pueden ser abiertas fácil y rápidamente para su mantenimiento. La puerta de acceso para servicio ofrece una entrada inmejorable para hacerle servicio a los componentes mayores. El acceso hacia el motor, la caja, bombas, frenos, entre otros, es muy sencillo.
- ✓ Múltiples beneficios de sistema de alimentación AC incluyen: respuesta rápida a los comandos operativos, precisión en el controlador de energía, componentes compactos, entre otros. Sobre todo, ya que el motor AC no usa contactores y escobillas, el mantenimiento de estos componentes no será necesario. El operador podrá sentir la diferencia entre este nuevo diseño y los diseños anteriores.

