

Apiladores Eléctricos

APLE14RA / APLE16RA



CARACTERÍSTICAS		APLE14RA	APLE16RA
Capacidad de carga (kg)		1400	1600
Altura máxima de levantamiento (mm)		3000	3000/4000/4500
Altura máxima del mástil (mm)		3529	3529/4529/5029
Altura máxima de levantamiento sin elevar el mástil (mm)		1490	
Centro de carga (mm)		600	
Tipo de ruedas		Poliuretano	
Largo de las uñas (mm)		1150	
Ancho entre uñas (mm)		570	
Mínima altura de las uñas (mm)		85	
Mínimo ancho de pasillo (mm)		2521	
Ángulo máximo de rampa (con/sin carga) (°)		4,57/9,1	
Dimensiones del equipo (mm)	Largo (sin/con plataforma)	2003/2525	
	Alto	2019	
	Ancho	850	
Radio de giro (mm)		1613	
Velocidad (km/h)		7.5/8.5	
Velocidad de elevación (m/s)		0.15/0.18	
Voltaje de la batería/Capacidad nominal (5h)(V/Ah)		24/300	24/360
Tipo de control de la unidad		AC	

- ✓ El sistema innovador AC hace que el equipo tenga repuestas más rápidas, control más preciso, desempeño mejorado, y mayor vida útil de la batería.
- ✓ Sistema hidráulico de categoría mundial, con bajo nivel de ruido, bajas vibraciones y excelente sistema de sellos para prevenir fugas. Se asegura que el levantamiento sea suave y preciso.
- ✓ El último de nuestros controladores AC, de alta confiabilidad, con frenado regenerativo, y parámetros ajustables. Todo esto permite que el equipo tenga un máximo desempeño en diferentes condiciones de trabajo.
- ✓ ¿Problemas de acceso? La altura de estos modelos pueden modificarse especialmente para poder acceder a esos sitios donde las mezzaninas, plataformas o puertas son una molestia.
- ✓ Conectores americanos AMP de alta calidad, que previenen que la humedad y agentes contaminantes interrumpan el correcto desempeño del equipo. Además, todos los cables y conexiones están protegidas y aseguradas, reduciendo casi al mínimo la posibilidad de que se presenten errores o fallas eléctricas/electrónicas.
- ✓ Avance permitido cuando la manija de control está en su posición vertical, lo cual permite al operador poder trabajar en espacios reducidos.
- ✓ Botón de parada de emergencia de fácil acceso permite al operador detener de inmediato al equipo si se presenta algún inconveniente.
- ✓ Interruptor de prevención de choque, ubicado en la parte superior de la manija de control, el cual al ponerse en contacto con el operador hace que el equipo cambia su sentido de viaje.
- ✓ Un interruptor colocado en la parte superior del mástil, detiene al motor hidráulico cuando se alcanza la máxima altura de levantamiento, lo que previene que los componentes hidráulicos se vayan desgastando por operaciones incorrectas o usos innecesarios, alargando así la vida útil del equipo.
- ✓ El apilador cambia automáticamente al modo de velocidad lenta cuando el mástil está a más de 0.5 metros de altura. Haciendo que la operación del equipo y el desplazamiento sean más seguros.
- ✓ Con un mástil más amplio, permitiendo que el operador tenga un mayor rango de visibilidad, y así disminuir el riesgo de colisión.
- ✓ Con agarraderas plegables que aumentan la seguridad del operador.
- ✓ Equipo con patas de angosta, útil para manejar paletas tipo estándar, y distintos tipos de cargas.
- ✓ El equipo viene con un indicador de carga de la batería y un indicador de horas de uso, lo que permite que el operario cargue el equipo a tiempo.
- ✓ Este equipo presenta una plataforma plegable, por lo que el operario puede ir caminando junto con el equipo para desplazarse a velocidad baja, o puede ir montado encima de la plataforma para desplazarse a velocidades altas.
- ✓ Equipado con un sistema inteligente que previene que el equipo retroceda cuando se está trabajando sobre rampas.